



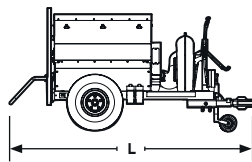
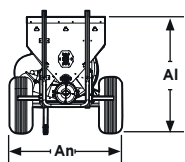
AZUFRADORA ARRASTRADA DTSA-600L

CÓDIGO
164000080

- Penetración incomparable hasta el corazón mismo de la vegetación.
- Excelente proyección del polvo por el aire repartiéndose de manera natural y uniforme en la superficie a tratar.
- Muy útil para combatir hongos, gusanos y acáridos, etc.
- Dosificación precisa gracias a su sistema volumétrico, que le permite regular y mantener constante el caudal desde el principio (tolva llena) hasta el final (tolva vacía).
- Se le puede adaptar tipos de salidas especiales para tratamientos en viñedos y frutales.
- El polvo no pasa por la turbina, evitando así el desequilibrio de esta y un posible riesgo de incendio.
- Alto rendimiento y versatilidad.
- Ideal para aplicaciones de polvo en parronales y otros cultivos.
- Heavy Duty.
- El polvo no pasa por la turbina, evitando así el desequilibrio de esta y un posible riesgo de incendio.
- Uniformidad en la entrega del producto.
- Sistema anti-apelmazamiento
- Mando a distancia con dosificador hidráulico.
- Doble salida en Y para viñas.
- Cadena para descarga electrostática.

► **Aplicación:** recomendada para superficies de 200 Ha.

L mm	An mm	Al mm	Peso Kg
2.950	1.520	1.530	550



EQUIPAMIENTO -CARACTERÍSTICAS

1. CAPACIDAD:



2. TOLVA:

Escalón para acceso.
De acero inoxidable
Batidores antiapelmazamiento

CHASIS:

3. Autoportante en acero,
de diseño robusto con
acoplamiento universal.

4. TURBINA:

Doble Ø 400 mm.

5. SALIDAS:

1 salida universal
de Ø 200 mm.
1 doble en Y para viñas.

6. GRUPO DE AIRE:

BTA-470 con multiplicador
helicoidal R:1/7.5 con
embrague centrífugo.

7. ENGANCHE:

3 puntos con bulón.

8. MANDO:

A distancia. Dosificador
hidráulico regulador
de caudal de 8 posiciones.



ADVERTENCIA

El azufre al estar en contacto con superficies calientes, tener roce de piezas o exponerse a temperatura, produce el dióxido de azufre, un elemento altamente inflamable.

Se debe tener precaución al aplicar azufre con condiciones adversas (alta T°, baja H°r): al reducir la proporción de agua en la atmósfera y aumentar la temperatura, el azufre es altamente combustible cuando se expulsa micronizado (polvo).

TOLVA:

Tapa en lona.
Diseñado para conseguir el vaciado total.
Criba anti-terrones que cumple también la función de rejilla de seguridad según normativa CE.



CHASIS:

Muy robusto, con acoplamiento universal para kits de aplicaciones varias.
Escalón para acceso a la zona de carga.
Pie de apoyo con rueda metálica.
Enganche tipo boca de pez, ajuste en 6 posiciones.
Parachoques trasero.
Calzos para estacionamiento.



SALIDA DE AIRE Y POLVO:

Con sistema de anclaje universal para acoplamiento de distribuidores de 1, 2, 6 y 8 salidas.



SISTEMA ANTI-APELMAZAMIENTO:

Batidores giratorios accionados mediante sistema hidráulico. Consiguen mantener el producto en óptimas condiciones para un tratamiento efectivo desde el principio hasta al final.



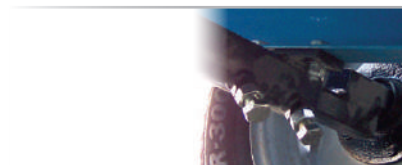
MANDO REGULABLE:

Hidráulico desde el tractor, dosificando de 12 a 45 kg/Ha.



EJES Y RUEDAS:

Eje cuadrado 45x45
Ataque: 94/18
Pisa: 1.250mm
Ruedas: 225/70R 1594/18



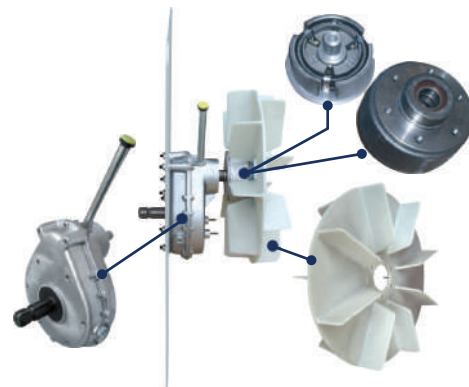
ALIMENTACIÓN REGULABLE:

Forzada mediante Vis-sin-fin accionado por sistema hidráulico que asegura una dosificación de máxima precisión y vaciado total.



GRUPO DE AIRE:

Multiplicador con relación 1/7.5 y punto muerto.
Doble turbina de material ligero de Ø400mm.
Embrague centrífugo de arranque progresivo y suave.
Envolvente aerodinámica de dos piezas, con dos entradas de aire.



DESCONECTOR:

Permite que los batidores funcionen de forma independiente al sistema de alimentación.
Resulta de gran utilidad en los desplazamientos ya que de esta manera se mantiene la homogeneidad del producto evitando apelmazamientos.
Compuerta de cierre en la tolva para carga y transporte.

